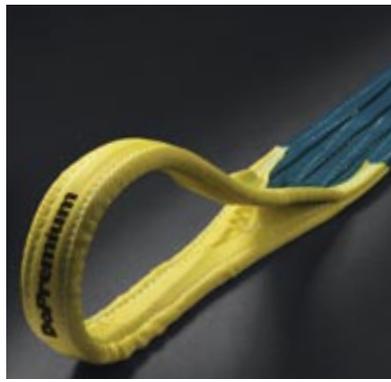


Dolezych

einfach sicher



Bestseller



Sicher heben – Sicher transportieren

Rundstahlketten

technische Eigenschaften und Leistungsvergleiche

Welche Anschlagkette ist für welchen Einsatzbereich geeignet?

Hier sind die technischen Eigenschaften von Rundstahlketten in einer grafischen Übersicht dargestellt.

Rundstahlketten werden für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche gefertigt und konstruktiv ausgelegt. In der Praxis des Hebens von Lasten mit Anschlagketten stellte sich immer wieder heraus, dass die Leistungsbereiche der verschiedenen Rundstahlketten nicht eindeutig bekannt sind oder von allen Beteiligten im Sinne der Unfallverhütungsvorschriften nicht richtig beachtet werden; deshalb zeigen die Kettenschaubilder die einzelnen Eigenschaften der verschiedenen Kettenarten.

Rundstahlketten sind in verschiedene Güteklassen eingeteilt und den speziellen Einsatzbereichen (z. B. Anschlagketten, Hebezeugketten) zugeordnet. Die wichtigsten Eigenschaften der Rundstahlketten sind im Uhrzeigersinn sternförmig angeordnet: Güteklasse (Festigkeit), Oberflächenhärte, Teilungsgenauigkeit, Zähigkeit, Bruchdehnung, Beständigkeit gegen Säuren, Erwärmungsbeständigkeit und Kernhärte. Dabei ist die Achse „Güteklasse“ gleichzeitig mit dem Kettengewicht je Meter Länge pro t Tragfähigkeit gekoppelt. Allen Anschlagketten gemeinsam ist die hohe Bruchdehnung von mindestens 20 %. Bei Anschlagketten ist das ein wesentliches Qualitätsmerkmal, um eine Überlastung rechtzeitig zu erkennen und einen plötzlichen Bruch zu vermeiden.



Sicherheit entsteht im Zusammenspiel von sicherem Produkt und sicherer Handhabung – deshalb immer die Betriebsanleitung und die BG-Regeln beachten!

Güteklasse 8, Anschlagketten

